Baiten 佰腾科技
您身边的知识产权服务专家 / 400-881-7780

一种无轨平移门门体构件

申请号：CN201310394803.5

申请日：2013.09.03

申请（专利权）人 张家港固耐特围栏系统有限公司

地址 215618|江苏省苏州市张家港市经济开发区(南区)新

发明（设计）人 宋国华;徐律;吴海

主分类 E06B11/02

公开（公告）号 CN103422806A

公开（公告）日 2013.12.04

代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务所（普通合伙）11368

代理人 孙国栋

www.baiten.cn

（19）中国人民共和国国家知识产权局

（12）发明专利申请

（10）申请公布号 CN103422806A
（45）申请公布日 2013.12.04

（21）申请号 CN201310394803.5

（22）申请日 2013.09.03

（71）申请人 张家港固耐特围栏系统有限公司

地址 215618|江苏省苏州市张家港市经济开发区(南区)新泾中路 10-1 号张家港固耐特围栏系统有限公司

（72）发明人 宋国华;徐律;吴海

（74）专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务所（普通合伙）11368

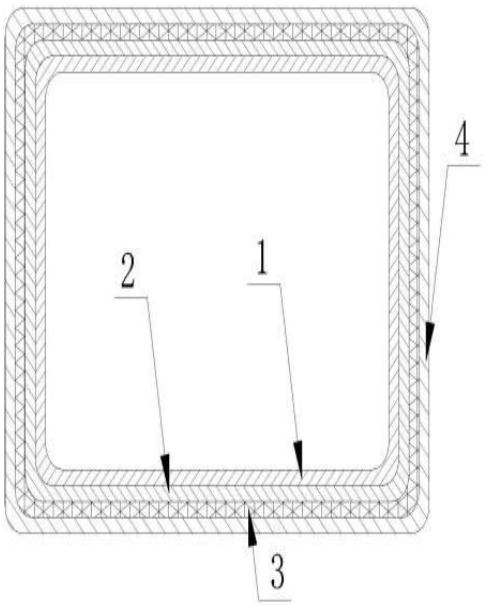
代理人 孙国栋

（54）发明名称

一种无轨平移门门体构件

（57）摘要

本发明涉及一种无轨平移门门体构件，包括由钢材制成的本体，所述本体的外表面设有底涂层，所述底涂层的外表面设有中间层，所述中间层的外表面设有表面涂层。本发明采用四层结构，多重合为一体的永久性涂层技术使门体构件具有很强的防潮防腐的效果，耐化学性能好以及抗紫外线能力强。



权 利 要 求 书

1.一种无轨平移门门体构件，包括由钢材制成的本体(1)，其特征在于，所述本体(1)的外表面设有底涂层(2)，所述底涂层(2)的外表面设有中间层(3)，所述中间层(3)的外表面设有表面涂层(4)。

2.根据权利要求 1 所述的一种无轨平移门门体构件，其特征在于，所述底涂层(2)是采用热喷技术的镀锌层，所述底涂层(2)的厚度为 10-50um。

3.根据权利要求 2 所述的一种无轨平移门门体构件，其特征在于，所述中间层(3)为由纳米陶瓷构成的防腐层，所述中间层(3)的厚度为 2-20um。

4.根据权利要求 3 所述的一种无轨平移门门体构件，其特征在于，所述表面涂层(4)为粉末涂层。

5.根据权利要求 3 所述的一种无轨平移门门体构件，其特征在于，所述粉末涂层为聚醋高光涂层

6.根据权利要求 3 所述的一种无轨平移门门体构件，其特征在于，所述粉末涂层为金属亚光涂层。

7.根据权利要求 4 或 5 所述的一种无轨平移门门体构件，其特征在于，所述表面涂层(4)的厚度为 50-150um。

说 明 书

一种无轨平移门门体构件

[0001] 技术领域

[0002] 本发明涉及电动门领域，尤其涉及一种无轨平移门门体构件。

[0003] 背景技术

[0004] 电动门现在被广泛应用于工厂、学校等场所，现有技术中的无轨平移门的门体所采用的构件多为钢结构，在其外层涂有一层保护漆，但是由于长期处在露天下，门体容易受损坏，保护漆易受损，防腐、防潮性能差，化学性能有待提高。

[0005] 发明内容

[0006] 本发明的目的是为了克服现有技术的不足，提供了一种无轨平移门门体构件。

[0007] 本发明是通过以下技术方案实现:一种无轨平移门门体构件，包括由钢材制成的本体，所述本体的外表面设有底涂层，所述底涂层的外表面设有中间层，所述中间层的外表面设有表面涂层。

[0008] 进一步地，所述底涂层采用热喷技术的镀锌层，所述底涂层的厚度为10-50um。

[0009] 进一步地，所述中间层为由纳米陶瓷构成的防腐层，所述中间层的厚度为 2-20um。

[0010] 进一步地，所述表面涂层为粉末涂层。

[0011] 进一步地，所述粉末涂层为聚醋高光涂层。

[0012] 进一步地，所述粉末涂层为金属亚光涂层。

[0013] 进一步地，所述表面涂层的厚度为 50-150um。

[0014] 与现有的技术相比，本发明的有益效果是:本发明采用四层结构，多重合为一体的永久性涂层技术使门体构件具有很强的防潮防腐的效果，耐化学性能好以及抗紫外线能力强。

[0015] 附图说明

[0016] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0017] 具体实施方式

[0018] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本发明进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。

[0019] 请参阅图 1，图 1 为本发明的结构示意图。

[0020] 所述一种无轨平移门门体构件具有四层结构，包括由钢材制成的本体 1，所述本体 1 的外表面设有底涂层 2，所述底涂层 2 是采用热喷处理技术的镀锌层，所述底涂层 2 的厚度为 10-50um;所述底涂层 2 的外表面设有中间层 3，所述中间层 3 为由纳米陶瓷构成的防腐层，所述中间层 3 的厚度为 2-20um，所述底涂层 2 与中间层 3 通过固体胶粘结在一起，所述固体胶中含有防潮剂，进一步防潮;所述中间层 3 的外表面设有表面涂层 4，所述表面涂层 4 为粉末涂层，所述粉末涂层为聚醋高光涂层或金属亚光涂层，所述表面涂层 4 的厚度为 50-150um，耐化学性能好以及具有很强的抗紫外线能力。

[0021] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已，并不用以限制本发明，凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

说 明 书 附 图

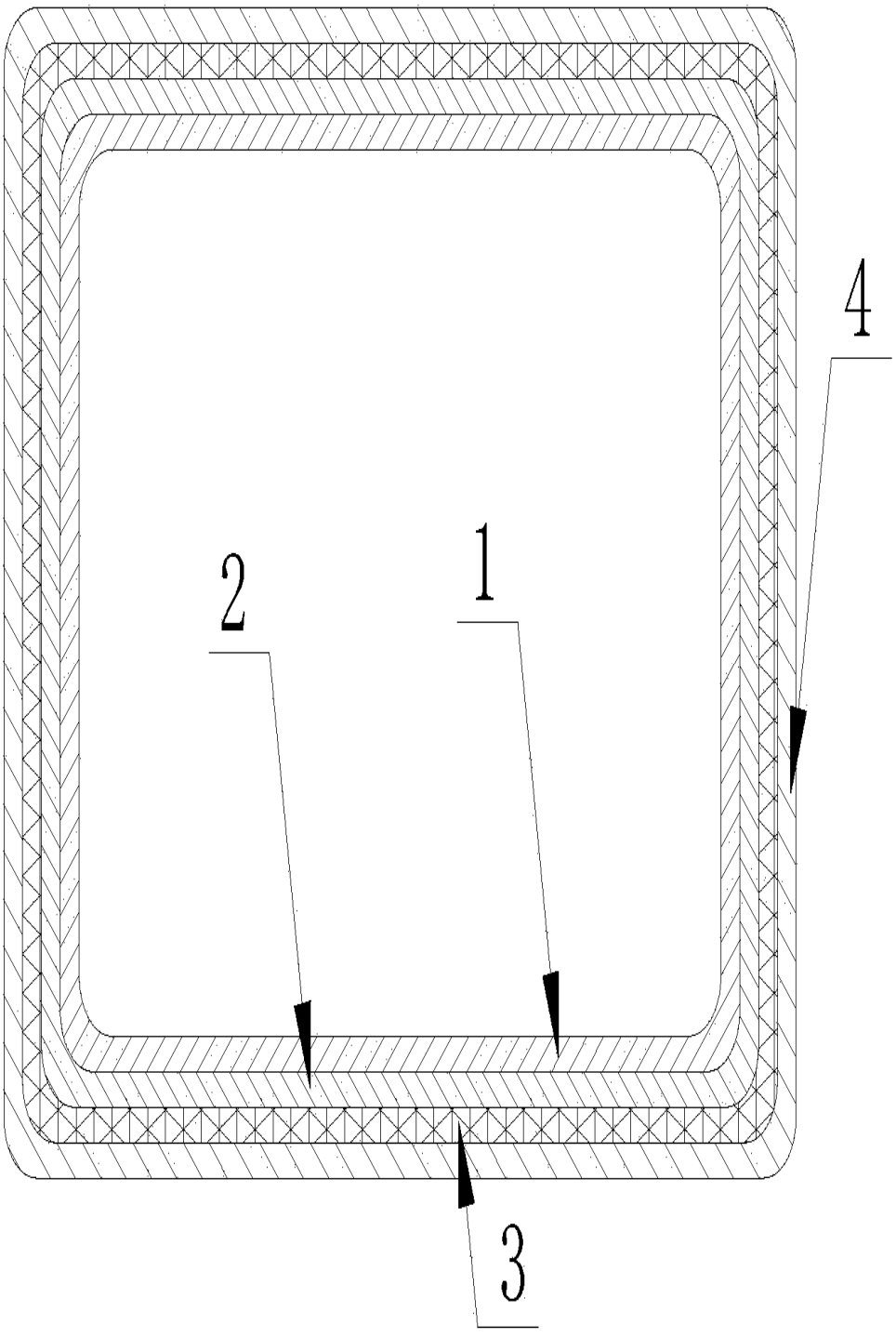


图 1